

CHOIX DES MATERIAUX

EN FONCTION DES PRODUITS VEHICULES

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif et sans garantie.

Acénaphthylène	316	P	Acide tartrique 0-50%	304	N	Carbonate de sodium	304	N
Acétaldéhyde	XC	P	Acide urique	304	P	Chaux	304	P
Acétate d'aluminium	304	N	Acide trichloracétique	316	P	Chlore gazeux sec	XC	V
Acétate de butyl	XC	P	Air	XC	N	Chlore gazeux humide	H	V
Acétate de calcium	304	V	Acrylonitrile	316	P	Chlore liquide	XC	P
Acétate de cellulose	304	N	Alcool 20°	304	V	Chlorobenzène	XC	V
Acétate de cuivre	304	V	Alcool amylique	304	V	Chloroforme	XC	V
Acétate d'éthyle	XC	P	Alcool à brûler	304	V	Chlorate de potassium	316	V
Acétate de plomb	304	N	Alcool benzolique	304	V	Chlorate de sodium	316	V
Acétate de polyvinyle	304	P	Alcool butylique (butanol)	304	N	Chlorure d'aluminium	316	N
Acétate de propyle	316	P	Alcool éthylique (éthanol)	XC	N	Chlorure d'aluminium solution	H	V
Acétate de soude	304	V	Alcool isopropylique	XC	V	Chlorure d'ammonium	316	N
Acétate de sodium	316	N	Alcool méthylique	XC	N	Chlorure d'argent	H	P
Acétate de vinyle	304	P	Alcool propylique	304	V	Chlorure de baryum	H	N
Acétone	XC	P	Aluminate de sodium	XC	N	Chlorure de benzène	304	P
Acétate de zinc	316	N	Alun 10%	316	V	Chlorure de calcium	H	N
Acétylène	XC	N	Alun de chrome	304	N	Chlorure de cuivre - sec	H	N
Acide acétique	304	N	Ammoniac - gaz	XC	P	Chlorure d'éthyle - sec	XC	V
Acide acétique <20%	316L	P	Ammoniaque liquide	304	V	Chlorure ferreux	H	N
Acide acétique 20 à 100%	316L	P	Anhydride acétique	304	P	Chlorure ferrique	H	N
Acide arsénique	316	N	Anhydride carbonique sec	XC	P	Chlorure de magnésium 10%	316	N
Acide benzoïque	316	V	Anhydride carbonique humide	XC	P	Chlorure mercurique	316	V
Acide borique	304	N	Anhydride sulfureux	316L	P	Chlorure de méthyle - sec	316	P
Acide butyrique	304	P	Anhydride sulfurique	304	P	Chlorure de méthylène	316	P
Acide carbonique	304	N	Aniline	304	V	Chlorure de nickel	H	P
Acide chlorhydrique 1%	304	V	Asphalte	XC	V	Chlorure de potassium	316	N
Acide chlorhydrique 1.6%	H	V	Arséniate de sodium	316	V	Chlorure de sodium	316	N
Acide chlorhydrique 5%	H	V	Benzène	316L	P	Chlorure de soufre	H	V
Acide chlorhydrique 10%	H	V	Benzine	304	P	Chlorure stanneux 15%	316	V
Acide chlorhydrique 37%	H	V	Benzol	304	P	Chlorure stannique	H	V
Acide chromique 10%	304	P	Bicarbonate d'ammonium	XC	N	Chlorure de strontium	304	V
Acide chlorosulfonique	316	P	Bicarbonate de sodium	304	N	Chlorure de thionyle	304	V
Acide chromique 50%	H	P	Bicarbonate de potassium	304	V	Chlorure de vinyle	316	P
Acide citrique 5 à 25 %	304	V	Bichromate de sodium	304	V	Chlorure de zinc	316	V
Acide citrique 50%	304	N	Bichromate de potassium	304	V	Chlorure de sodium	316	V
Acide cyanidrique	304L	N	Bière	304	N	Chromate de potassium	XC	V
Acide dichloracétique	316	P	Bisulfate de sodium	316L	N	Cidre	304	N
Acide fluorhydrique 5%	H	P	Bisulfate de potassium	316L	P	Cire	XC	V
Acide fluorhydrique 25%	H	P	Bisulfite d'ammonium	316	V	Colle	XC	N
Acide fluorhydrique gaz	304	P	Bisulfite de calcium	304	V	Créosote	XC	P
Acide formique	304	P	Bisulfite de potassium	316L	N	Cyanure de cuivre	316	V
Acide furamique	316	P	Bisulfite de sodium	316L	V	Cyanure de potassium	304	P
Acide gallique	304	N	Bisulfure de carbone	316	V	Cyanure de sodium	304	P
Acide gras	304	V	Bioxyde de carbone sec	XC	P	Cyclohexane	XC	N
Acide lactique	304	P	Bioxyde de carbone humide	XC	P	Dichlorcétane - sec	XC	P
Acide linoléique	316	P	Bioxyde de soufre sec	XC	V	Dichlorure d'éthylène - sec	316	P
Acide maléique	304	V	Bioxyde de soufre humide	316	P	Diéthylamine	XC	N
Acide muriatique	H	P	Borate de sodium	316	P	Diéthylène glycol	XC	N
Acide monochloracétique	316	P	Borax	304	N	Diéthyle formaldéhyde	316	N
Acide naphtéinique	316	V	Boue de bondérisation	316	P	Disulfure de méthyle	304	V
Acide nitrique 1 à 65%	304L	V	Boue de curage	XC	V	Downtherm A	XC	V
Acide nitrique 65 à 95%	304L	V	Boue de ciment	XC	V	Eau acide de mine	316	V
Acide nitrique > 95%	304L	V	Boue d'exhaure	XC	V	Eau de brome	H	V
Acide nitreux	304	P	Boue de gypse	XC	N	Eau carbonatée	316	N
Acide nitrosulfurique	316	P	Boue de houille	XC	N	Eau distillée	316	N
Acide nucléique	316	P	Boue de kaolin	XC	N	Eau douce pour chaudière	XC	N
Acide oléique	316	P	Bouillie de houblon	304	V	Eau de mer	316L	N
Acide oxalique 5%	304	P	Borax	304	N	Eau Ph 7 ou plus	XC	N
Acide palmitique	304	V	Brome - solution	H	V	Eau oxygénée	316	V
Acide phosphorique 25%	316	N	Brome sec	H	V	Eau pour lavage - céréales	316	V
Acide phosphorique 25 à 50%	316	V	Bromoacétophénone	304	V	Eau saumâtre	316	N
Acide phosphorique 50 à 90%	316	V	Bromure d'argent	316L	P	Encres	316L	P
Acide phénique	304	P	Bromure de potassium	316	N	Essence	XC	N
Acide pi cramique	316	V	Bromure de sodium 10%	XC	P	Essences + aromatiques	XC	V
Acide picrique	304	V	Butadiène	XC	V	Ether	XC	P
Acide propionique	316L	P	Butane	XC	N	Ether isopropyl	XC	N
Acide pyrogallique	316	V	Butanol	XC	N	Ethylène glycol	XC	V
Acide salicylique 10%	304	V	Butanone (méthylacétone)	XC	V	Fluor	304	P
Acide sorbique	316	P	Butylène	XC	P	Fluorure d'aluminium	H	P
Acide stéarique	316	V	Butylphenol	304	V	Fluorure de sodium	H	P
Acide sulfanrique	316	P	Butylphosphate de sodium	316	P	Formaldehyde 37%	316	V
Acide sulfhydrique	304	N	Cardinène	304	V	Formiate de benzyle	304	V
Acide sulfureux 10 à 20%	304	V	Café	304	V	Formol	316L	P
Acide sulfurique 0 à 10%	316L	V	Caprolactame	304	V	Fréon 12 - gaz sec	316	V
Acide sulfurique 50 à 80%	H	V	Carbonate d'ammonium	304	N	Fréon 12 - gaz humide	316	P
Acide sulfurique 95 à 100%	316L	V	Carbonate de baryum	XC	N	Fréon 22	XC	P
Acide sulfonitrique	316	P	Carbonate de calcium	304	N	Fuels oils	XC	N

LEGENDE : Aciers : XC = acier au carbone 304 = acier inoxydable AISI 304 316 = acier inoxydable 316 H = revêtement PTFE
 Joints : N = nitrile V = viton P = PTFE E = epdm

CHOIX DES MATERIAUX EN FONCTION DES PRODUITS VEHICULES

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif et sans garantie.

Acide tannique	304	N	Carbonate de potassium	XC	N	Fuel pour réacteur	XC	N
Furfural	304	P	Naphtalène – naphtaline	XC	V	Trichloréthylène	304	V
Furmarate de butyl	304	V	Nitrate d'ammonium	304	N	Trichlorure d'antimoine	H	P
Gaz oils	XC	N	Nitrate d'aluminium	304	N	Tri éthanol aminé	316	P
Gaz de four à coke	304	P	Nitrate d'argent	304	V	Triphosphate de potassium	316	V
Gaz carbonique – gaz	304	N	Nitrate de calcium	304	P	Urée	316L	P
Gaz chlorhydrique	316	P	Nitrate de cuivre 1 à 5%	304	N	Vapeur saturée	XC	P
Gaz de cokerie	316	V	Nitrate de cuivre 90%	304	V	Vapeur surchauffée	XC	P
Gaz de haut fourneau	304	V	Nitrate de fer	304	P	Vapeurs acétiques	H	P
Gaz sulfureux sec	304	V	Nitrate de magnésium	316	V	Vernis et solvants	304	V
Gaz sulfureux humide	304	P	Nitrate de potassium 5%	304	N	Vin	304	N
Gélatine	304	N	Nitrate de sodium	XC	N	Vinaigre	304	V
Glucose	XC	N	Nitrate de zinc	304	P	Whisky	304	N
Glycérine	XC	N	Nitrobenzène	XC	P	Xylène	XC	V
Glycol	XC	N	Nitrocellulose	304	P	Xylo	XC	V
Goudrons	XC	V	Oxalate de potassium	304	P			
Graisse animale	XC	N	Oxalate de sodium	304	P			
Graisse de silicones	XC	V	Oxyde de carbone	XC	N			
Heptane	XC	V	Oxyde d'éthylène	XC	P			
Hexane	XC	N	Oxygène chaud	304	P			
Huile	XC	N	Oxygène froid	XC	P			
Huile brute sans H2 SO4	304	P	Oléum 20-25%	316L	V			
Huile brute avec H2 SO4	316L	P	Ozone	304	V			
Huile de coton	XC	N	Paraffine fondue	XC	P			
Huile de coupe	XC	N	Pentane	XC	N			
Huile hydraulique	XC	N	Perborate de sodium	304	V			
Huile à base de paraffine	XC	N	Perchlorate d'ammonium	316	P			
Huile de lin	XC	N	Perchloréthylène	XC	N			
Huile de lubrification	XC	V	Permanganate de potassium	304	P			
Huile minérale	XC	N	Peroxyde de sodium 10%	304	V			
Huile de pétrole	XC	N	Persulfate d'ammonium 5%	304	V			
Huile de ricin	XC	N	Pétrole brut	XC	N			
Huile végétale	XC	N	Phénol	304	V			
Hydroxyde d'aluminium	XC	N	Phosphate d'ammonium	304	V			
Hydroxyde d'ammonium	304	N	Phosphate de potassium	304	V			
Hydroxyde de baryum	304	N	Phosphate di basique de sodium	XC	N			
Hydroxyde de calcium	304	N	Phosp. mono basique de sodium	XC	N			
Hydroxyde ferrique	304	N	Phosphate tri basique de sodium	XC	N			
Hydroxyde de magnésium	XC	N	Potasse 50%	304	N			
Hydroxyde de potassium 50%	304	V	Propane – gaz	XC	N			
Hydroxyde de sodium 50%	304	P	Pyridine	XC	P			
Hydroxyde de sodium 51-70%	H	N	Résine	304	P			
Hydrocarbures aromatiques	XC	P	Saumure chlorée	H	P			
Hydrogène – gaz	XC	N	Savans	XC	N			
Hydrogène sulfuré sec	304	P	Silicate d'éthyle	XC	N			
Hydrogène sulfuré humide	304	P	Silicate de sodium	XC	N			
Hypochlorite de calcium 5%	H	V	Saumure – sol. Saline	316	N			
Hypochlorite de calcium 20%	316	P	Sodium fondu 780°	316L	P			
Hypochlorite de chaux	304	V	Solvant de laque	XC	P			
Hypochlorite de sodium 5%	H	V	Soude caustique 10%	304	V			
Hypochlorite de sodium 20%	H	P	Soude caustique 50%	304	E			
Hypochlorure d'aniline	H	P	Soude caustique 70%	316L	P			
Hypochlorure de calcium	316	P	Soufre liquide	XC	V			
Hyposulfite de sodium 25%	304	P	Soufre sec	304	V			
Iode sec	H	V	Soufre humide	316	V			
Iso octane –fuel A	XC	N	Sucre – sol. Sirop	304	P			
Jus de fruits	316L	P	Sulfate d'aluminium	304	N			
Kérosène	XC	V	Sulfate d'ammonium	316L	N			
Lactate d'ammonium	304	V	Sulfate de baryum	316	N			
Lactose		V	Sulfate de calcium	304	N			
Lait	304	V	Sulfate de cuivre	304	N			
Lait de chaux	XC	N	Sulfate ferrique et ferreux	304	N			
Lait condensé	304	V	Sulfate de magnésium	XC	N			
Laques synthétiques	304	P	Sulfate de nickel	304	N			
Latex	304	P	Sulfate de manganèse	304	P			
Liqueur de sucre de betterave	304	N	Sulfate de potassium	304	N			
Liqueur de sucre de canne	XC	N	Sulfate de sodium	304	N			
Lessive de lavage	XC	V	Sulfate de zinc	304	N			
Lockheed	304	P	Sulfite d'ammonium	304	V			
Mazout	XC	V	Sulfite de baryum	304	N			
Mélasse	304	P	Sulfite de sodium	304	N			
Mercure	XC	N	Sulfure de calcium	XC	P			
Métasilicate de sodium	XC	N	Sulfure de carbone	XC	P			
Métaphosphate de sodium	316	N	Sulfure de sodium	XC	N			
Méthane – gaz	XC	N	Térébenthine	304	V			
Méthanol	XC	N	Tétrachlorure de carbone	304	V			
Méthyle éthyle cétone	316	P	Tétrachlorure d'étain	H	V			
Mono chlorobenzène sec	XC	P	Thiosulfate de sodium	316	N			
Naphta	XC	N	Toluène	XC	V			

LEGENDE : Aciers : XC = acier au carbone 304 = acier inoxydable AISI 304 316 = acier inoxydable 316 H = revêtement PTFE
Joints : N = nitrile V = viton P = PTFE E = epdm